ROTEIRO DE NARRAÇÃO – ACCESS CONTROL

1. **SLIDE**

CENA DE CONCIENTIZAÇÃO

1. **SLIDE**

CENA DADOS ESTATISTICOS:

A cada 1 minuto, uma pessoa sofre acidente de trabalho no Brasil. Em 2021, foram comunicados 571,8 mil acidentes e 2.487 óbitos associados ao trabalho, segundo dados atualizados do Observatório de Segurança e Saúde no Trabalho.

1. **SLIDE**

CENA LIBERANDO MÁQUINA AO MEXER NELA:

Após evidenciarmos fácil acesso às máquinas da ETS (setor de aprendizagem industrial da Robert Bosch), identificamos que colaboradores não autorizados ou que não possuam habilidades técnicas específicas poderiam utilizá-las, pois não havia nenhum meio de controle, dessa forma, aumentando o risco de acidentes por falta de conhecimento em relação ao manuseio da máquina.

1. **SLIDE**

CENA CORRETA DE LIBERAÇÃO:

Atualmente existe um procedimento manual de liberação de máquina, no qual todo colaborador habilitado antes de utilizar a máquina deve analisar todos os itens de segurança e meio ambiente de acordo com a integridade da máquina e preencher um caderno de liberação assim como demonstrado.

1. **SLIDE**

CENA INCORRETA DE LIBERAÇÃO:

Porém após análise diária reparamos que esse procedimento nem sempre é realizado, devido a fatores como atraso na produção, e por isso o colaborador quer começar a produzir o mais rápido possível, frequentemente e nem totalmente seguro na verificação/identificação daqueles que desejam utilizar a máquina, trazendo a falta de um fator importante, A SEGURANÇA.

1. **SLIDE**

CENA PROCURANDO CANETA:

Além disso, é perdido muito tempo por procura de canetas e preenchimento o caderno de liberação, (com esse procedimento, todos os meses perdemos certa de 1d e 5h ) sem contar a diminuição dos recursos naturais que é utilizada na elaboração de cada caderno de liberação para cada máquina da empresa.

1. **SLIDE**

CENA SURGINDO O PROJETO:

A dos problemas encontrados, surgiu o ACCESS CONTROL, um projeto desenvolvido pensando na segurança e otimização do tempo do operador, visando ser implantado nas máquinas do setor, de modo a integrá-las em um único sistema a fim de ter um controle estatístico do maquinário da área, uma vez que fornecemos também um sistema de coleta e análise de dados de máquina, contendo dashboards dinâmicos que são utilizados para apresentar as informações desse monitoramento em tempo real.

1. **SLIDE**

CENA O QUE OFERECEMOS

Dentre os principais pontos do nosso projetos podemos destacar o sistema de controle de acesso à máquina, a acessibilidade que nosso projeto proporciona ao colaborador através dos recursos como interface didática e documentos, sustentabilidade através da digitalização de material impresso como o caderno de liberação e encadernado e por último a análise de dados, que visa fornecer estatísticas sobre produção e dados de máquina.

1. **SLIDE**

CENA APRESENTANDO O PROJETO:

Nosso principal objetivo é garantir um sistema capaz controlar o acesso às máquinas do setor através de um sistema que identifica o ID do crachá do colaborador por um leitor e verifica com o banco de dados se o mesmo está habilitado a operar a máquina.

1. **SLIDE**

TELINHAS:

LIBERAÇÃO DE MÁQUINA: Para garantir maior segurança ao colaborador o novo processo de liberação que oferecemos é realizado a partir de um checklist digital dos requisitos para utilizar a máquina, podendo este ser acessado pela leitura de um QR Code que acessa o nosso Web Site ou por uma interface HMI.

INTERFACE DIDÁTICA: Pensando em oferecer um conteúdo didático para colaboradores que tenham dúvidas sobre as funcionalidades da máquina, desenvolvemos um material interativo com o usuário de modo a atender essas dúvidas.

DOCUMENTOS: Voltado para a otimização de processos, digitalizamos também, documentos como diagrama elétrico, desenhos mecânicos e também o mapa de riscos e perigos.

REGISTROS: Já na área de registros, está contido todo o histórico de utilização da máquina, ou seja, todas as vezes que ela foi liberada. Um ponto de melhoria que fizemos foi de registrar o tempo que a máquina foi utilizada, a partir do momento em que o usuário pressionar o botão de sair.

MANUTENÇÃO:

1. **SLIDE**

CENA APRESENTANDO A INTERFACE DIDATICA:

Também criamos uma interface didática pois,

1. **SLIDE**

CENA APRESENTANDO A INTERFACE DIDATICA:

1537 acidentes por dia

64 por hora

1 por minuto